

武汉市 2023 年下半年瓦楞纸箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者待销产品中抽取。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。企业如生产多种产品，优先抽取主导产品和质量级别较高产品。

在企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的近期生产的产品。

抽样数量见表 1。

表 1 产品的抽样数量

产品名称	抽样数量	检验数量	备样数量
运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱	15 个	10 个	5 个

2 检验依据

检验项目及依据、方法见表 2。

表 2 瓦楞纸箱检验项目、检验依据、检测方法

序号	检验项目	检测依据	检测方法
1	边压强度	GB/T 6543-2008 5.1.1	GB/T 6546-2021
2	耐破强度	GB/T 6543-2008 5.1.1	GB/T 6545-1998
3	交货水分	GB/T 6543-2008 5.1.1	GB/T 462-2008
4	纸板厚度	GB/T 6543-2008 5.1.1	GB/T 6547-1998

执行企业标准、团体标准、地方标准等其他标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6543-2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6544-2008 瓦楞纸板

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

3.2.1 单项判定原则

单项判定原则见表 3。

表 3 瓦楞纸箱单项判定原则

序号	检验项目	样本数	判定原则[Ac Re]
1	边压强度	10 块试样	平均值符合 GB/T 6543-2008 的材料要求，判定为合格； 否则，判定为不合格。
2	耐破强度	20 块试样	
3	交货水分	2 块试样	
4	纸板厚度	5 块试样	

3.2.2 综合判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。