

武汉市 2023 年下半年 LED 照明产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在武汉市行政区域内流通领域电子产品批发或零售单位或武汉市行政区域内生产领域电子产品生产制造单位的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表或摇色子等方法产生。

每批次 LED 照明产品，抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

LED 照明产品

(1) LED 控制装置

序号	检验项目	检验方法
1	7 标志	GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》 GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求》
2	11 防潮与绝缘	GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》 GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求》
3	12 介电强度	GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》 GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求》
4	16 异常状态	GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》 GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求》
5	18 爬电距离和电气间隙	GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》 GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求》
6	19 螺钉、载流部件及连接件	GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》 GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电

		子控制装置的特殊要求》
7	20 耐热、防火及耐漏电起痕	GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》 GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求》

(2) 普通照明用 LED 模块

序号	检验项目	检验方法
1	7 标志	GB 24819-2009 《普通照明用 LED 模块 安全要求》
2	11 防潮与绝缘	GB 24819-2009 《普通照明用 LED 模块 安全要求》
3	12 介电强度	GB 24819-2009 《普通照明用 LED 模块 安全要求》
4	16 爬电距离和电气间隙	GB 24819-2009 《普通照明用 LED 模块 安全要求》
5	17 螺钉、载流部件及连接件	GB 24819-2009 《普通照明用 LED 模块 安全要求》
6	18 耐热、防火及耐漏电起痕	GB 24819-2009 《普通照明用 LED 模块 安全要求》

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 19510.1-2009 《灯的控制装置 第 1 部分：一般要求和安全》

GB 19510.14-2009 《灯的控制装置 第 14 部分：LED 模块用直流或交流电子控制装置的特殊要求》

GB 24819-2009 《普通照明用 LED 模块 安全要求》

及现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

（一）合格品

经检验全部项目均合格，即判该样品为合格。

（二）不合格品

所检项目中，只要出现一项不合格，即判该样品为不合格。

4 附则

本细则编制单位：中国质量认证中心。

本细则由武汉市市场监督管理局管理。