

武汉市 2023 年下半年塑料编织袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者待销产品中抽取。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。企业如生产多种产品，优先抽取主导产品和质量级别较高产品。

在企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。抽样数量为 60 条，其中检样数量为 30 条，备样数量为 30 条。

2 检验依据

检验项目及依据见下表 1。

表 1 塑料编织袋检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	拉伸负荷	GB/T 8946-2013
2	涂膜袋和复膜袋的剥离力*	GB/T 8946-2013
3	耐热性能	GB/T 8946-2013
4	跌落性能	GB/T 8946-2013
备注	*仅涂膜袋和复膜袋做此项	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。