

武汉市 2023 年下半年危险化学品包装物产品质量 监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者待销产品中抽取。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。企业如生产多种产品，优先抽取主导产品和质量级别较高产品。

在企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的近期生产的产品。如果产品执行标准明示贮存期少于半年，则应抽取满足贮存期要求的产品。

抽样数量见表 1。

表 1 各类产品的抽样数量

序号	产品种类	产品名称	抽样数量	检验数量	备样数量
1	塑料桶	闭口桶	36 个	18 个	18 个
		开口桶	24 个	12 个	12 个
2	塑料罐	闭口罐	36 个	18 个	18 个
		开口罐	24 个	12 个	12 个

2 检验依据

检验项目及依据见表 2-1～表 2-2。

表 2-1 塑料罐检验项目

序号	检验项目	检测方法
*1	气密试验	GB 19160-2008
*2	液压试验	GB 19160-2008
3	跌落高度	GB 19160-2008
4	堆码负载	GB 19160-2008
备注	*开口罐不做此项检验	

表 2-2 塑料桶检验项目

序号	检验项目	检测方法
*1	气密试验	GB 18191-2008
*2	液压试验	GB 18191-2008
3	跌落高度	GB 18191-2008
4	堆码负载	GB 18191-2008
备注	*开口桶不做此项检验	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 19160-2008 包装容器 危险品包装用塑料罐

GB 18191-2008 包装容器 危险品包装用塑料桶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。