

武汉市 2023 年下半年口水巾、儿童毛巾

产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类		抽样数量（条）	检验样品数量（条）	备用样品数量（条）
1	口水巾		8	5	3
2	儿童毛巾	浴巾	4	2	2
		面巾	6	4	2
		方巾（30cm×30cm 以上）	10	6	4
		方巾（30cm×30cm 及以下）	14	8	6

2 检验依据

表 2 口水巾

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度 ^a	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度 ^a	GB/T 3920—2008
9	耐唾液色牢度 ^b	GB/T 18886—2019

序号	检验项目	检验方法
10	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2009 或 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019 等
a.针织产品仅考核直向。 b.仅考核婴幼儿。		

表 3 儿童毛巾

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐唾液色牢度	GB/T 18886-2019

序号	检验项目	检验方法
10	纤维含量	FZ/T 01057.1-2007 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2009 或 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009 GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2009 GB/T 2910.20-2009 GB/T 2910.22-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 FZ/T 30003-2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019 等
11	吸水性	GB/T 22799-2019 A 法
12	吸水率	GB/T 21655.1-2008
13	脱毛率	GB/T 22798-2019 A 法

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 33271—2016 机织婴幼儿服装

FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰

GB/T 22864—2020 毛巾

FZ/T 62015—2009 抗菌毛巾

FZ/T 62016—2009 无捻毛巾

FZ/T 62033—2016 超细纤维毛巾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。