

武汉市 2023 年下半年激光器及激光装备产品

质量风险监测实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取 1 台产品作为检验样品，不备样。

2 检验依据

表 1 激光器（光源）产品

序号	检验项目	检验方法
1	防护罩	GB 7247.1-2012
2	遥控联锁连接器	GB 7247.1-2012
3	人工复位	GB 7247.1-2012
4	钥匙控制器	GB 7247.1-2012
5	激光辐射发射警告	GB 7247.1-2012
6	控制器	GB 7247.1-2012
7	标记的一般要求	GB 7247.1-2012
8	激光产品的类别标记	GB 7247.1-2012
9	窗口标记	GB 7247.1-2012
10	辐射输出和标准说明	GB 7247.1-2012
11	挡板标记	GB 7247.1-2012
12	用户资料	GB 7247.1-2012
13	采购及检修说明	GB 7247.1-2012
14	激光辐射功率	GB/T 13863-2011
15	激光输出功率不稳定性	GB/T 13863-2011

表 2 激光装备产品

序号	检验项目	检验方法
1	防护罩	GB 7247.1-2012
2	遥控联锁连接器	GB 7247.1-2012
3	人工复位	GB 7247.1-2012

4	钥匙控制器	GB 7247.1-2012
5	激光辐射发射警告	GB 7247.1-2012
6	控制器	GB 7247.1-2012
7	标记的一般要求	GB 7247.1-2012
8	激光产品的类别标记	GB 7247.1-2012
9	窗口标记	GB 7247.1-2012
10	辐射输出和标准说明	GB 7247.1-2012
11	挡板标记	GB 7247.1-2012
12	用户资料	GB 7247.1-2012
13	采购及检修说明	GB 7247.1-2012
14	激光辐射功率	GB/T 13863-2011
15	激光输出功率不稳定性	GB/T 13863-2011
16	定位精度	GB/T 17421.2-2016
17	重复定位精度	GB/T 17421.2-2016

注：项目 16、17 仅适用于激光切割机产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 7247.1-2012 激光产品的安全 第1部分：设备分类、要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。