

武汉市 2023 年下半年建筑钢材

产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取 1 捆，在该捆中抽取 5 根钢筋，每根钢筋截取的长度为 2400mm（ $d \geq 28\text{mm}$ 的钢筋取样长度为 3400mm），逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品（ $d \geq 28\text{mm}$ 的每根钢筋分成 2 支长度为 1700mm 的样品），2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

对盘卷钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取 5 盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少 2000mm 处，随机截取 1 根长度为 2400mm 的钢筋，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志。标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

2 检验依据

表 1 热轧光圆钢筋

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	屈服强度	GB/T 1499.1-2017 GB/T 28900-2012
		抗拉强度	
		断后伸长率	
		最大力总延伸率	
2	工艺性能	弯曲	GB/T 1499.1-2017 GB/T 28900-2012
3	尺寸外形	不圆度	GB/T 1499.1-2017

序号	检验项目	检验方法
4	重量偏差	GB/T 1499.1-2017

表 2 热轧带肋钢筋

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	屈服强度	GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2012
		抗拉强度	
		断后伸长率	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比*	
		实测屈服强度与屈服强度特征值之比*	
		最大力总延伸率*	
2	工艺性能	弯曲	GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2012
		反向弯曲*	GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2012
3	尺寸外形	横肋高	GB/T 1499.2-2018
		肋间距	GB/T 1499.2-2018
4	重量偏差		GB/T 1499.2-2018
5	金相组织		GB/T 1499.2-2018 GB/T 13298-2015
带“*”号的检验项目适用于抗震钢筋			

表 3 冷轧带肋钢筋

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	屈服强度	GB/T 13788-2017 GB/T 21839-2019 GB/T 28900-2012
		抗拉强度	
		断后伸长率	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比*	
		规定塑性延伸强度	
		最大力总延伸率*	
2	工艺性能	弯曲	GB/T 13788-2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 28900-2012
		反复弯曲*	GB/T 13788-2017 GB/T 21839-2019
3	尺寸外形	横肋高	GB/T 13788-2017
		肋间距	GB/T 13788-2017
4	重量偏差		GB/T 13788-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1499.1-2017 钢筋混凝土用钢第 1 部分:热轧光圆钢筋

GB/T 1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋

GB/T 13788-2017 冷轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。