

武汉市 2023 年下半年塑料容器产品质量监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方式产生。

表 1 抽样数量

序号	产品类别	抽样数量 (包括检验和备样)	检验用样品数量	备样数量
1	塑料容器	40 个	20 个	20 个

2 检验依据

表 2 塑料容器检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	感官指标	GB 4806.7-2016
2	总迁移量 [※]	GB 31604.8-2016
3	高锰酸钾消耗量 水 (60℃, 2h)	GB 31604.2-2016
4	重金属 (以 Pb 计) 4%乙酸 (体积分数) (60℃, 2h)	GB 31604.9-2016
5	脱色试验 ^a	GB 31604.7-2016
6	PET (以锑计) 特定迁移总量 限量 ^b	GB 31604.41-2016
7	特定迁移总量 (以甲醛计) ^c	GB 31604.48-2016

a 仅对于添加了着色剂的产品;b 仅对于 PET 材质的产品;c 仅对于密胺塑料的产品。
※本次抽查对于接触油脂类产品,总迁移量项目不做化学溶剂替代和油脂类食品模拟物的迁移试验。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

QB/T 1999-1994 密胺塑料餐具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格，判定结论为“经抽样检验，所检项目符合（标准代号+《标准名称》）标准，依据《XX产品质量监督抽查实施细则》，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格。”；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，判定结论为“经抽样检验，XX项目不符合（标准代号+《标准名称》）标准，依据《XX产品质量监督抽查实施细则》，判定为被抽查产品不合格。”。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求检验及判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。