

武汉市 2023 年下半年危化品包装产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 各类产品的抽样数量

序号	产品种类	产品名称	抽样数量	检验数量	备样数量
1	塑料编织袋	塑料编织袋	30 个	15 个	15 个
2	金属桶	钢提桶	18 个	9 个	9 个
3	金属罐	工业用薄钢板圆罐	30 个	15 个	15 个
		方罐与扁圆罐	30 个	15 个	15 个

2 检验依据

表 2 塑料编织袋

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	外观	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013 7.1
2	拉伸负荷	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013 7.3
3	耐热性	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013 7.4
4	耐跌落	GB/T 8946-2013	GB/T 8946-2013 7.5

表 3 钢提桶

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	气密性能	GB/T 13252-2008	GB/T 132520-2008 8.2
2	耐液压性	GB/T 13252-2008	GB/T 132520-2008 8.3
3	耐跌落性	GB/T 13252-2008	GB/T 132520-2008 8.4
4	耐堆码性	GB/T 13252-2008	GB/T 132520-2008 8.5
5	提梁（环）强度	GB/T 13252-2008	GB/T 132520-2008 8.6

表 4 工业用薄钢板圆罐

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	气密试验	GB/T 15170-2007	GB/T 15170-2007 6.2
2	液压试验	GB/T 15170-2007	GB/T 15170-2007 6.3
3	跌落试验	GB/T 15170-2007	GB/T 15170-2007 6.4
4	堆码试验	GB/T 15170-2007	GB/T 15170-2007 6.5
5	外观要求	GB/T 15170-2007	GB/T 15170-2007 6.1
6	提梁、提环强度试验	GB/T 15170-2007	GB/T 15170-2007 6.6

表 5 方罐与扁圆罐

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	气密试验	BB/T 0019-2013	BB/T 0019-2013 7.2
2	液压试验	BB/T 0019-2013	BB/T 0019-2013 7.3
3	跌落试验	BB/T 0019-2013	BB/T 0019-2013 7.6
4	堆码试验	BB/T 0019-2013	BB/T 0019-2013 7.4
5	提环拉力试验	BB/T 0019-2013	BB/T 0019-2013 7.5

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶

GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐

BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。