

武汉市 2024 年上半年商品条码产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品各类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	EAN-13 商品条码	5	2	3
注：样品可选择塑料、纸、金属等载体。				

2 检验依据

表 2 EAN-13 商品条码

序号	检验项目	检验方法
1	符号等级	GB 12904-2008
2	符号一致性	GB/T 18348-2022
3	空白区左侧尺寸	GB 12904-2008
4	空白区右侧尺寸	GB 12904-2008
5	Z 尺寸	GB/T 18348-2022
6	条码类型	GB 12904-2008

执行国家标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12904-2008 商品条码零售商品编码与条码表示

GB/T 18348-2022 商品条码条码符号印制质量的检验

GB/T 14257-2009 商品条码条码符号放置指南

3.2 判定准则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

