

武汉市 2024 年上半年童鞋、帽产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表 1、表 2。

表 1 童鞋抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（双）	检验样品数量（双）	备用样品数量（双）
1	儿童旅游鞋	3	2	1
2	儿童皮鞋			

表 2 童帽抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（顶）	检验样品数量（顶）	备用样品数量（顶）
1	童帽	5	3	2

2 检验依据

表 3 童鞋（儿童旅游鞋）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	帮底剥离强度 或底墙与帮面剥离强度	QB/T 4331—2021	GB/T 3903.3—2011
2	外底耐磨性能	QB/T 4331—2021	GB/T 3903.2—2017
3	外底硬度	QB/T 4331—2021	GB/T 3903.4—2017
4	物理机械安全性能	GB 30585—2014	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014 第 5.8、5.9 条（含第 1 号修改单）
5	皮革和毛皮中的六价铬	GB 30585—2014	GB/T 22807—2019
6	可分解有害芳香胺染料	GB 30585—2014	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
7	甲醛	GB 30585—2014	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
8	重金属总量（砷、铅、镉）	GB 30585—2014	QB/T 4340—2012
9	富马酸二甲酯	GB 30585—2014	GB/T 26713—2011
10	橡胶部件中的 N—亚硝基胺（婴幼儿鞋）	GB 30585—2014	GB/T 24153—2009
11	邻苯二甲酸酯	GB 30585—2014	ISO 16181-1:2021（E）

表 4 童鞋（儿童皮鞋）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐磨性能	QB/T 2880—2016	GB/T 3903.2—2008
2	剥离强度	QB/T 2880—2016	GB/T 3903.3—2011
3	外底硬度	QB/T 2880—2016	GB/T 3903.4—2008
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880—2016	QB/T 2880—2016
5	勾心纵向刚度	GB 30585—2014	GB/T 3903.34—2019
6	勾心硬度	GB 30585—2014	GB/T 230.1—2018
7	勾心长度	GB 30585—2014	GB/T 28011—2021
8	勾心弯曲性能	GB 30585—2014	GB/T 28011—2021
9	物理机械安全性能	GB 30585—2014	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014 第 5.8、5.9 条（含第 1 号修改单）
10	皮革和毛皮中的六价铬	GB 30585—2014	GB/T 22807—2019
11	可分解有害芳香胺染料	GB 30585—2014	GB/T 17592—2011 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
12	甲醛	GB 30585—2014	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
13	重金属总量（砷、铅、镉）	GB 30585—2014	QB/T 4340—2012
14	富马酸二甲酯	GB 30585—2014	GB/T 26713—2011
15	橡胶部件中的 N—亚硝基胺（婴幼儿鞋）	GB 30585—2014	GB/T 24153—2009
16	邻苯二甲酸酯	GB 30585—2014	ISO 16181-1:2021（E）

表 5 童帽

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	甲醛含量	GB 31701—2015	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB 31701—2015	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB 31701—2015	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB 31701—2015	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB 31701—2015	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度 ^a	GB 31701—2015	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度 ^a	GB 31701—2015	GB/T 3920—2008
9	耐唾液色牢度 ^b	GB 31701—2015	GB/T 18886—2019
10	纤维含量	GB/T 29862—2013 相应产品标准	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009

序号	检验项目	检验依据	检验方法
			GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2009 或 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019
a. 针织产品仅考核直向。 b. 仅考核婴幼儿产品。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 30585—2014 儿童鞋安全技术规范

QB/T 4331—2021 儿童旅游鞋

QB/T 2880—2016 儿童皮鞋

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 73002—2016 针织帽

FZ/T 82002—2016 缝制帽

FZ/T 73005—2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73018—2021 毛针织品

FZ/T 73034—2021 半精纺毛针织品

FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰

GB/T 33271—2016 机织婴幼儿服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。