

武汉市 2024 年上半年非医用口罩
产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取数量见下表。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	执行标准	抽样数量
1	口罩（防颗粒物呼吸器）	GB 2626—2019	60 个（检验样品 35 个，备用样品 25 个）
2	日常防护型口罩	GB/T 32610—2016	90 个（检验样品 50 个，备用样品 40 个）
3	儿童防护口罩	GB/T 38880—2020	40 个（检验样品 20 个，备用样品 20 个）
4	其他非医用口罩	地方标准、团体标准、企业标准	90 个（检验样品 50 个，备用样品 40 个）
注：抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。			

2 检验依据

表 2 明示执行标准为 GB 2626—2019 的口罩（防颗粒物呼吸器）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	NaCl 颗粒物过滤效率	GB 2626—2019	GB 2626-2019 第 6.3 条
2	吸气阻力	GB 2626—2019	GB 2626-2019 第 6.5 条
3	呼气阻力	GB 2626—2019	GB 2626-2019 第 6.6 条
4	头带	GB 2626—2019	GB 2626-2019 第 6.11 条

表 3 明示执行标准为 GB/T 32610—2016 的日常防护型口罩

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	过滤效率	GB/T 32610-2016	GB/T 32610-2016 附录 A
2	防护效果	GB/T 32610-2016	GB/T 32610-2016 附录 B
3	吸气阻力	GB/T 32610-2016	GB/T 32610-2016 第 6.7 条
4	呼气阻力	GB/T 32610-2016	GB/T 32610-2016 第 6.8 条

序号	检验项目	检验依据	检验方法
5	口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB/T 32610-2016	GB/T 32610-2016 第 6.9 条

表 4 明示执行标准为 GB/T 38880-2020 的儿童防护口罩

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	颗粒物过滤效率	GB/T 38880-2020	GB/T 32610-2016 附录 A YY 0469-2011 第 5.6.2 条
2	吸气阻力	GB/T 38880-2020	GB/T 32610-2016 第 6.7 条
3	呼气阻力	GB/T 38880-2020	GB/T 32610-2016 第 6.8 条
4	口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB/T 38880-2020	GB/T 32610-2016 第 6.9 条

表 5 其他非医用口罩

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	过滤效率/颗粒物过滤效率	相应产品标准	GB 2626-2019 第 6.3 条 GB/T 32610-2016 附录 A YY 0469-2011 第 5.6.2 条
2	呼吸阻力/吸气阻力/呼气阻力	相应产品标准	GB 2626-2019 第 6.5 条 GB 2626-2019 第 6.6 条 GB/T 32610-2016 第 6.7 条 GB/T 32610-2016 第 6.8 条
3	头带/口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	相应产品标准	GB 2626-2019 第 6.11 条 GB/T 32610-2016 第 6.9 条

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 32610-2016 《日常防护型口罩技术规范》

GB/T 38880-2020 《儿童口罩技术规范》

GB 2626-2019 《呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。