

武汉市 2024 年下半年交通工具及相关产品质量监督抽查方案

一、抽样方式

（一）抽样领域

生产、流通领域。

（二）样品型号或规格

抽取样品应为同一批次、同一规格型号的交通工具及相关产品。

如存在多件规格型号可以抽取的情况，应优先抽取被抽查企业产量较大的产品。

（三）抽样要求和数量

每批次产品抽取样品数量见表 1：

表 1.每批次产品抽取样品数量

产品类别	抽样数量	检样数量	备样数量
液压制动软管	6 件	3 件	3 件
气压制动橡胶软管	4 件	2 件	2 件
气压制动塑料软管	4 件	2 件	2 件
真空制动软管	4 件	2 件	2 件
汽车门锁	4 套	2 套	2 套
汽车门铰链	4 套	2 套	2 套
电动自行车乘员头盔	2 件	1 件	1 件
摩托车乘员头盔	2 件	1 件	1 件



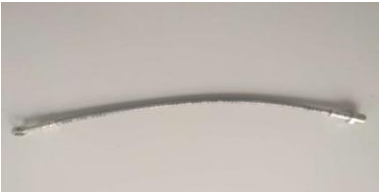


随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

如存在多个规格型号可以抽取的，应当使用随机法确定抽取的样品。随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

（四）样品要求

1. 可抽查的具体产品种类

表 1 可抽查的产品种类及注意事项

序号	产品类型	产品说明	产品图片	注意事项
1	液压制动软管总成	扣有金属接头的产品叫做液压制动软管总成，管体材质一般为橡胶加增强层，个别产品管体材质为尼龙加钢丝编织增强层。异型接头是指金属接头为非内螺纹或外螺纹形式。“HR”表示标准膨胀量液压制动软管或“HL”表示低膨胀量液压制动软管。		制动软管的管体有模压或印刷标识。 例如：φ3.2mm HL，“HR”表示标准膨胀量液压制动软管或“HL”表示低膨胀量液压制动软管。
			普通接头	
				
			异型接头	
				
			管体尼龙钢丝编织	
2	气压制动橡胶软管总成	扣有金属接头的产品叫做气压制动软管总成，管体材质为橡胶内附增强层或尼龙（单层）。“A”表示用于气制动软管。		例如 φ10mm×17mm A，“A”表示用于气制动软管，10mm 表示公称内径，17mm 表示公称外径。
3	气压制动塑料软管总成			
			管体材质为尼龙	

4	真空制动软管总成	<p>带有金属接头或塑料接头叫做真空制动软管总成，管体材质为橡胶内附增强层或尼龙（单层）。“VH”表示厚壁真空制动软管，“VL”表示薄壁真空制动软管</p>	<div data-bbox="726 271 1098 546">  <p>管体材质为橡胶</p> </div> <div data-bbox="726 622 1098 853">  <p>管体材质为尼龙</p> </div>	<p>例如：φ10mm VL，“VH”表示厚壁真空制动软管，“VL”表示薄壁真空制动软管，10mm 表示公称内径。</p>
5	汽车门锁	<p>在 M1 和 N1 类车辆上用于乘员进出的汽车侧门（包括滑动门）或后门的门锁。</p>		<p>实体店的汽车门锁通常左右各一件成套销售。可购买四套，两套作为检，另两套作为备样。为一个批次。</p>
6	汽车门铰链	<p>在 M1 和 N1 类车辆上用于乘员进出的汽车侧门（包括滑动门）或后门的门铰链。</p>		<p>可购买四套， 两套作为检，另两套作为备样。为一个批次。</p>

7	电动自行车乘员头盔	摩托车、电动自行车乘员头盔按适用对象分为 A 类、B 类。A 类为摩托车乘员头盔，适用于摩托车乘员和电动自行车乘员；		可购买 2 件，1 件作为检，另 1 件作为备样。为一个批次。
8	摩托车乘员头盔	B 类为电动自行车乘员头盔，仅适用于电动自行车乘员。头盔按形状分为 1 型、2 型、3 型。1 型为全盔，2 型为 3/4 半盔，3 型为 1/2 半盔。		可购买 2 件，1 件作为检，另 1 件作为备样。为一个批次。

汽车软管类产品除制动软管外，还有各类高低压油管、动力转向管、空调管等产品。其中易与液压制动软管混淆的产品主要是钢丝编织液压油管、钢丝缠绕液压油管、聚氨酯高压油管等产品。这些产品从外观上不易区别，主要依据管体标识进行区分。

（五）抽样形式

实体店抽样时，原则上在同一个受检单位（被委托方）可抽取不超过 2 个生产单位（委托方）的产品。每个生产单位（委托方）仅抽取 1 个规格型号的产品。生产企业抽查产品要覆盖到其全部主导产品或销售量较大产品，每个型号产品抽查原则不得超过 2 批次

（六）样品获取方式

检验样品付费购买；备用样品由受检单位先行无偿提供。

二、企业生产规模划分

按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

表 2 企业生产规模划分方法

行业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
工业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

三、产品管理情况

制动软管产品执行国家强制性标准 GB16897-2010《制动软管的结构、性能要求及试验方法》，2006 年被纳入我国强制性认证管理范围，截止 2018 年 6 月 15 日中国国家认证认可监督管理委员会发布公告（2018 年第 11 号），对制动软管产品不再实施强制性产品认证管理。2023 年 1 月 16 日，根据国家认监委发布的 GB 16897-2022 标准实施的技术决议，对于新申请认证的产品，自 2023 年 1 月 16 日起，需按照 GB 16897-2022 标准完成证书的变更、换版工作；对于已获得证书的产品，证书可以继续使用 1 年，但在 2024 年 1 月 16 日前，也需完成完成证书的变更、换版工作。

汽车门锁、门铰链产品执行国家强制性标准 GB 15086-2013《汽车门锁及车门保持件的性能要求和试验方法》，2005 年被纳入我国强制性认证管理范围，截止 2019 年 10 月 17 日中国国家认证认可监督管理委员会发布公告（2019 年第 44 号），对汽车门锁产品不再实施强制性产品认证管理。

1989 年摩托车乘员头盔列入了生产许可证发证目录，根据《国家质检总局 2010 年第 89 号公告》，自 2011 年 1 月 1 日起，摩托车乘员头盔产品的生产许可由省级质量技术监督部门负责审批发证。2017 年 10 月 11 日，原国家质检总局发布公告《质检总局 国家认监委关于发布摩托车乘员头盔、电热毯、助力车产品转强制性产品认证管理过渡期安排的公告》【2017 年第 86 号】，摩托车乘员头盔产品由生产许可证转为 CCC 认证，过渡期自 2017 年 11 月 1 日起至 2018 年 7 月 31 日止，自 2018 年 8 月 1 日起，摩托车乘员头盔产品未获得 CCC 认证的，不得出厂、销售、进口或者在其他经营活动中使用。2023 年 4 月 28 日，根据国家认监委发布的 GB 811-2022 标准实施的技术决议，对于新申请认证的摩托车乘员头盔产品，自标准实施之日（2023.7.1）起，需按照 GB 811-2022 标准执行；标准实施之日前，企业可自愿选择按照 GB 811-2010 或 GB 811-2022 标准执行。对于在标准实施之日前已经出场。投放市场并且已经不再生产的获证产品，无需进行证书转换，但不免除相关产品符合国家强制性标准的义务。

四、抽查产品的标准体系状况

序号	标准号	发布日期	实施日期
1	GB 16897-2022	2022-08-31	2023-01-01
2	GB 15086-2013	2013-09-18	2015-01-01
3	GB 811-2022	2022-12-01	2023-07-01
4	GB 15084-2022	2022-12-29	2023-07-01

五、招标要素

表 3 招标要素

产品名称	拟抽查批次数	技术机构数	产品检验周期 (日/批次)	整体抽检工作完成 周期(日)
汽车制动软管	13	1	5	90
汽车门锁	13	1	5	90
汽车门铰链	6	1	5	90
电动自行车乘员头盔	10	1	5	90
摩托车乘员头盔	8	1	5	90

六、样品处置

抽取的样品在抽样现场用专用包装塑料袋封样，对检验样品和备用样品分别封样，并由抽样人员和受检单位代表签字确认。

所抽样品的产品合格证与样品一同封存，封口应密闭并用封条将封口处封住，防止拆封。如采用纸箱封存样品，样品应先用塑料袋包裹以防止进水，并在盒子上、下封口处各贴上一条封条，封条部位加胶带纸缠绕，防止封条在运输过程中损坏。包装盒外部标注抽样单编号并以明显标识区分检验样品和备份样品。

检样与备样均由抽样人员携带或者寄递检验机构进行检验。

样品运送和保存期间应避免浸水、长时间阳光暴晒及高温情况。

七、检验应注意的问题

（一）样品接收。检验机构接收样品应当有专人负责检查、记录样品的外观、状态有无破损、封条是否完整及其他可能对检验结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符。

（二）每件检验项目应分配的样品数量执行产品标准中要求。

（三）任何一项检验项目，有 1 件样品出现不合格，则判定该项目不合格。

（四）样品保存期间应避免浸水、长时间阳光暴晒及高温情况。

八、工作分工

依据武汉市市场监督管理局 2024 年交通工具及相关产品包 1 的招标文件实施抽样检验工作，抽查检验任务由 1 家技术机构承担，抽样机构和检验机构的工作分工、任务批次数见下表：

表 4 抽样检验工作分工

抽样机构	湖北省谱尼车附所检测技术有限公司
任务批次数	50
检验机构	湖北省谱尼车附所检测技术有限公司
任务批次数	50

九、进度要求

根据武汉市市场监督管理局抽查工作进度要求，抽样机构、检验机构任务分工以及各阶段工作的时间节点见下表：

表 5 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务部署后 5 日内	抽样前准备工作：7 月 17 日-7 月 21 日
以任务部署文件为准	实施抽样：7 月 22 日-8 月 4 日
整体抽样工作结束后的 1 个检验完成周期内	实施检验：8 月 5 日-9 月 2 日
检验工作完成 2 日内	检验报告及结果通知发放：9 月 3 日-9 月 4 日
检验工作完成 10 日内	结果上报、《质量分析报告》、《抽检汇总表》及电子化信息报送：9 月 5 日-9 月 14 日

十、其他注意事项

无。

十一、附件

附件 1-1 2024 年汽车制动软管产品质量监督抽查/复查抽样单（真空制动软管示例）

附件 2-1 2024 年汽车制动软管产品质量国家监督抽查检验报告（真空制动软管示例）

附件 1-1

武汉市产品质量监督检（抽）查抽样凭证 No12345

任务来源：武汉市市场监督管理局		任务类别：		<input checked="" type="checkbox"/> 常规 <input type="checkbox"/> 专项 <input type="checkbox"/> 跟踪 <input type="checkbox"/> 互动 <input type="checkbox"/> 风险 <input type="checkbox"/> 其他			
受检单位	单位名称	武汉元麦汽车有限公司			邮政编码	****	
	单位地址	湖北省武汉市黄陂区滠口街道滠口村、刘店村汉口北汽车大世界 W1 号 H-2#A 号			行政区域	****	
	负责人及联系电话	张三 13505732758		经办人及联系电话	李四 13505732759		
	代码（营业执照或三证合一代码）	*****					
	规模： <input type="checkbox"/> 大 <input type="checkbox"/> 中 <input checked="" type="checkbox"/> 小 <input type="checkbox"/> 微	经济类型： <input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input checked="" type="checkbox"/> 私营（含个体） <input type="checkbox"/> 有限责任公司 <input type="checkbox"/> 合资 <input type="checkbox"/> 外资					
生产单位	单位名称	上汽大众汽车有限公司			邮政编码	****	<input type="checkbox"/>
	单位地址	上海市嘉定区安亭于田路 123 号			行政区域	****	
	负责人及联系电话	张三 13505732758		联系人及联系电话	李四 13505732759		
<input type="checkbox"/> 工业产品生产许可证 <input type="checkbox"/> CCC <input type="checkbox"/> 其他		证书编号		/			
抽检样品一	样品名称	真空尼龙管总成			型号规格	Φ10×1.25	
	商 标	/	产品等级	/	生产日期/批号	2022.7.20/123456	
	抽样基数	25 件	抽样数量	2 件	备样量及封存地点	2 件/承检机构	
	执行标准	GB 16897-2022			产品单价	29 元/件	
	样品状况	<input checked="" type="checkbox"/> 包装完整 <input type="checkbox"/> 散样		抽 样 地 点	<input checked="" type="checkbox"/> 仓库 <input type="checkbox"/> 柜台 <input type="checkbox"/> 成品堆场 <input type="checkbox"/> 生产线末端 <input type="checkbox"/> 其他		
	样品特性	<input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 易燃易爆 <input type="checkbox"/> 冷藏 <input type="checkbox"/> 冷冻		样品处理	<input type="checkbox"/> 耗损 <input checked="" type="checkbox"/> 退回① <input type="checkbox"/> 残样处理		
	交样方式	<input type="checkbox"/> 自带 <input type="checkbox"/> 限期送样② <input checked="" type="checkbox"/> 现场封检③		寄送样截至日期	/		
抽检样品二	样品名称	/			型号规格	/	
	商 标	/	产品等级	/	生产日期/批号	/	
	抽样基数	/	抽样数量	/	备样量及封存地点	/	
	执行标准	/			产品单价	/	
	样品状况	<input type="checkbox"/> 包装完整 <input type="checkbox"/> 散样		抽样地点	<input type="checkbox"/> 仓库 <input type="checkbox"/> 柜台 <input type="checkbox"/> 成品堆场 <input type="checkbox"/> 生产线末端 <input type="checkbox"/> 其他		
	样品特性	<input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 易燃易爆 <input type="checkbox"/> 冷藏 <input type="checkbox"/> 冷冻		样品处理	<input type="checkbox"/> 耗损 <input type="checkbox"/> 退回① <input type="checkbox"/> 残样处理		
	交样方式	<input type="checkbox"/> 自带 <input type="checkbox"/> 限期送样② <input type="checkbox"/> 现场封检③		寄送样截至日期	/		
抽样方法	<input checked="" type="checkbox"/> 总体随机 <input type="checkbox"/> 分段随机 <input type="checkbox"/> 分层随机 <input type="checkbox"/> 整群随机				封样状态	完 好	

抽样单位信息及联系方式（含寄送样地址）		联系人：王五
单位名称	武汉汽车车身附件研究所有限公司	电话/传真：13505732757
单位地址	武汉市经济技术开发区军山街凤亭南路 11 号	
备 注	/	
(委托部门盖章)	抽样人员（签名）：	受检单位对抽样过程及上述内容无异议。受检单位经办人签名：
	年 月 日	年 月 日
	抽样单位（公章）	受检单位（公章）

- 注：1. 需退回的样品，受检单位确认报告结果后，可于收到检验报告后三个月内持本凭证将样品领回。
2. 如需受检单位限期送样，请在送样截止日期前将样品传递到寄送样地点，逾期不送视为拒检。
3. 现场封检的样品或受检单位留存的备样，受检单位在申述期满之前需妥善保管，不得擅自拆封或造成样品封条破损。否则不受理对该样品的复检申请。申述期指受检单位签收检验报告起 15 日内。
4. 此单一式四份，白联一份交武汉市市场监督管理局，红联二份交检验单位留存，黄联一份交受检单位留存

附件 2-1

CMA 章

CAL 章（选择项）

CNAS 章（选择项）

检 验 报 告

№: 检验报告编号

产品名称: 真空尼龙管总成

受检单位: 武汉元麦汽车有限公司

生产单位: 上汽大众汽车有限公司

委托单位: 武汉市市场监督管理局

检验类别: 常规监督抽查

武汉汽车车身附件研究所质量监督检验中心
Wuhan Automobile Body Accessories Institute Quality
Supervision & Inspection Centre

(检验报告封面背面内容)

注意事项：

- 1、报告无检验检测专用印章或检验机构公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖检验检测专用印章或检验机构公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。

地址：

电话(含区号)：

邮编：

传真(含区号)：

E-mail:

武汉汽车车身附件研究所质量监督检验中心
检验报告

编号：xxxxxx 共 3 页第 1 页

产品名称	真空尼龙管总成	商标	/	规格型号	φ10×1.25
生产日期/批号	2022.7.20/123456				
受检单位名称、地址及联系电话	武汉元麦汽车有限公司 湖北省武汉市黄陂区滠口街道滠口村、刘店村汉口北汽车大世界 W1 号 H-2#A 号 13505732759				
生产单位名称、地址及联系电话	上汽大众汽车有限公司 上海市嘉定区安亭于田路 123 号 13505732759				
任务来源	武汉市市场监督管理局				
抽样机构	武汉汽车车身附件研究所有限公司				
抽样日期	2024 年 7 月 26 日	样品数量	4 根(其中备样 2 根)	样品到达日期	2024 年 7 月 26 日
产品等级	合格品	抽样单编号	123456	封样状态	包装完好、封条完整
检验时间	2024 年 8 月 5 日-8 月 15 日				
检验依据	GB16897-2022 《制动软管的结构、性能要求及试验方法》				
判定依据	《武汉市 2024 年下半年汽车制动软管产品质量监督抽查实施细则》				

检验结论	<p>1. 经抽样检验，所检项目符合 GB16897-2022《制动软管的结构、性能要求及试验方法》标准，依据《武汉市 2024 年下半年汽车制动软管产品质量监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格。</p> <p>2. 经抽样检验，耐负压后外径变化量项目不符合 GB16897-2022《制动软管的结构、性能要求及试验方法》标准，《武汉市 2024 年下半年汽车制动软管产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。</p> <p style="text-align: right;">（检验检测专用章或检验机构公章）</p> <p style="text-align: right;">签发日期： 年 月 日</p>
备注	产品其他信息或相关企业信息

批准：

审核：

主检：

武汉汽车车身附件研究所质量监督检验中心

检验报告

编号：xxxxxx共 3 页第 2 页

序号	检 验 项 目	计量单位	技术要求	检测结果	单项结论
1	爆裂强度	MPa	爆裂强度 \geq 2.4MPa	3.8MPa	符合
2	耐负压后外径变化量	mm	外径变化量 \leq 1.6mm	2.1mm	不符合

武汉汽车车身附件研究所质量监督检验中心 检验报告

编号: xxxxxx共 3 页第 3 页

样品照片、不合格照片（若有）



（以下空白）

本报告结束