

# 武汉市 2024 年下半年童车产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 辆，其中 1 辆作为检验样品，1 辆作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 儿童三轮车

序号	检验项目	检验方法
1	特定可迁移元素最大限量	GB 6675-2003 GB/T 32602-2016 GB/T 32603-2016 GB/T 30419-2013 GB/T 30419-2013 GB/T 34435-2017
2	锐利边缘	GB 6675-2003
3	锐利尖端	GB 6675-2003
4	外露突出物	GB 14747-2006
5	小零件	GB 6675-2003
6	把立管插入深度标记	GB 14747-2006
7	把立管的强度	GB 14747-2006
8	把横管两端	GB 14747-2006
9	鞍座调节夹紧装置	GB 14747-2006

表 2 婴儿学步车

序号	检验项目	检验方法
1	特定可迁移元素最大限量	GB 6675-2003 GB/T 32602-2016 GB/T 32603-2016 GB/T 30419-2013 GB/T 30419-2013 GB/T 34435-2017
2	金属表面	GB 14749-2006

序号	检验项目	检验方法
3	木质部件	GB 14749-2006
4	危险夹缝及孔、开口	GB 14749-2006
5	弹簧	GB 14749-2006
6	外露突出物	GB 14749-2006
7	可触及部件	GB 6675-2003
8	学步车脚轮	GB 14749-2006
9	防撞间距	GB 14749-2006
10	用于包装或学步车上的塑料袋或塑料薄膜	GB 14749-2006

表 3 儿童自行车

序号	检验项目	检验方法
1	锐利边缘	GB 14746-2006
2	突出物	GB 14746-2006
3	制动性能	GB 14746-2006
4	把横管的把套	GB 14746-2006
5	车把部件的强度	GB 14746-2006
6	车轮间隙	GB 14746-2006
7	地面间隙	GB 14746-2006
8	足尖间隙	GB 14746-2006
9	鞍座限制尺寸	GB 14746-2006
10	鞍座调节夹紧装置	GB 14746-2006

表 4 儿童推车

序号	检验项目	检验方法
1	特定可迁移元素最大限量	GB 6675-2003
2	金属表面	GB 14748-2006
3	外露的开口管子	GB 14748-2006
4	危险夹缝	GB 14748-2006
5	锐利边缘和尖端	GB 6675-2003
6	外露突出物	GB 14748-2006
7	卧兜的最小内部高度	GB 14748-2006
8	座兜的座垫与靠背的角度和靠背的高度	GB 14748-2006

序号	检验项目	检验方法
9	推车的适用年龄	GB 14748-2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 14747-2006 儿童三轮车安全要求

GB 14749-2006 婴儿学步车安全要求

GB 14746-2006 儿童自行车安全要求

GB 14748-2006 儿童推车安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。