

武汉市 2024 年下半年商品条码产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生，样品抽取数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	EAN-13	5	2	3

2 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目		依据标准法规或条款
1	符号等级		GB 12904-2008 第 9.1.4 款
2	空白区尺寸 (mm)	左侧	GB 12904-2008 第 5.2.1.1 款第 5.2.1.8 款第 6.1.3 款
		右侧	
3	符号一致性		GB/T 18348-2022 第 7.3.4 款
4	编码唯一性		GB 12904-2008 第 4.2.1 款第 4.2.1.1 款第 4.2.1.2 款
5	条码类型		GB 12904-2008 第 5.1 款第 5.2 款第 5.2.1 款
6	条高 (mm)		GB/T 18348-2022 第 8.5.1 款

7	Z 尺寸 (mm)	GB/T 18348-2022 第 8.2.4 款
8	印刷位置	GB/T 14257-2009

检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12904-2008 商品条码零售商品编码与条码表示

GB/T 18348-2022 商品条码条码符号印制质量的检验

GB/T 14257-2009 商品条码条码符号放置指南

3.2 判定原则

判定准则：若所有检验组中均未发现一项不合格，则判该检验组的监督抽查结果为未发现不合格；表 2 中 1、2、3 检验组中出现一项不合格情况，依据 GB 12904-2008 判定规则进行综合判定该检验组监督抽查不合格结果。