

武汉市 2024 年下半年危险化学品包装物、容器产品 质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

| 序号 | 产品名称 | | 抽样数量 | 检验数量 | 备样数量 |
|----|-----------|-----|------|------|------|
| 1 | 钢桶 | 闭口 | 18 个 | 9 个 | 9 个 |
| | | 全开口 | 12 个 | 6 个 | 6 个 |
| 2 | 钢提桶 | | 18 个 | 9 个 | 9 个 |
| 3 | 方桶 | | 30 个 | 15 个 | 15 个 |
| 4 | 工业用薄钢板圆罐 | | 30 个 | 15 个 | 15 个 |
| 5 | 方罐与扁圆罐 | | 30 个 | 15 个 | 15 个 |
| 6 | 危险品包装用塑料桶 | 闭口 | 36 个 | 18 个 | 18 个 |
| | | 开口 | 24 个 | 12 个 | 12 个 |
| 7 | 危险品包装用塑料罐 | 闭口 | 36 个 | 18 个 | 18 个 |
| | | 开口 | 24 个 | 12 个 | 12 个 |

2 检验依据

表 2 钢桶

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------|-------------------------------------|
| 1 | 气密试验 | GB/T 17344-1998 |
| 2 | 液压试验 | GB/T 325.1-2018 |
| 3 | 堆码试验 | GB/T 325.1-2018 GB/T 4857.3-2008 |
| 4 | 跌落试验 | GB/T 325.1-2018 GB/T 4857.5-1992 |

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|------------------|------|------|
| 注：仅闭口钢桶做第 1、2 项。 | | |

表 3 钢提桶

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|---------------------|---------|-------------------------------------|
| 1 | 气密性能 | GB/T 13252-2008 GB/T 17344-1998 |
| 2 | 耐液压性 | GB/T 13252-2008 |
| 3 | 耐跌落性 | GB/T 13252-2008 GB/T 4857.5-1992 |
| 4 | 耐堆码性 | GB/T 13252-2008 GB/T 4857.3-2008 |
| 5 | 提梁、提环强度 | GB/T 13252-2008 |
| 注：仅 3、4 类钢提桶做第 2 项。 | | |

表 4 方桶

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|-----------|--|
| 1 | 气密试验/气密性能 | GB/T 17343-1998 GB/T 17343-2023 GB/T 17344-1998 |
| 2 | 液压试验/内液压性 | GB/T 17343-1998 GB/T 17343-2023 GB 12463-2009 |
| 3 | 跌落试验/耐跌落性 | GB/T 17343-2023 GB/T 4857.5-1992 GB 12463-2009 |
| 4 | 堆码负载/耐堆码性 | GB/T 17343-1998 GB/T 17343-2023 GB/T 4857.3-2008 |
| 5 | 提环拉力/提环强度 | GB/T 17343-1998 GB/T 17343-2023 |

表 5 工业用薄钢板圆罐

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------|-------------------------------------|
| 1 | 气密试验 | GB/T 15170-2007 |
| 2 | 液压试验 | GB/T 15170-2007 |
| 3 | 跌落试验 | GB/T 15170-2007 GB/T 4857.5-1992 |

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|---|-----------|-------------------------------------|
| 4 | 堆码试验 | GB/T 15170-2007 GB/T 4857.3-2008 |
| 5 | 提梁、提环强度试验 | GB/T 15170-2007 |
| 注： 1. 仅 1、2、3、4 类圆罐做第 1 项。 2. 仅 3、4 类圆罐做第 2 项。 3. 仅 1~6 类第 I、II 级圆罐做第 3 项。 | | |

表 6 方罐与扁圆罐

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|--------|------------------------------------|
| 1 | 气密性能 | BB/T 0019-2013 GB/T 17344-1998 |
| 2 | 液压性能 | BB/T 0019-2013 |
| 3 | 跌落试验 | GB 12463-2009 |
| 4 | 堆码负载性能 | BB/T 0019-2013 GB/T 4875.3-2008 |
| 5 | 提环拉力 | BB/T 0019-2013 |

表 7 危险品包装用塑料桶

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|-----------------|------|-----------------------------------|
| 1 | 气密试验 | GB 18191-2008 GB/T 17344-1998 |
| 2 | 液压试验 | GB 18191-2008 |
| 3 | 堆码负载 | GB 18191-2008 GB/T 4875.3-2008 |
| 4 | 跌落试验 | GB 18191-2008 GB/T 4857.5-1992 |
| 注：仅闭口桶做第 1、2 项。 | | |

表 8 危险品包装用塑料罐

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------|-----------------------------------|
| 1 | 气密试验 | GB 19160-2008 |
| 2 | 液压试验 | GB 19160-2008 |
| 3 | 堆码负载 | GB 19160-2008 GB/T 4875.3-2008 |

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|-----------------|------|-----------------------------------|
| 4 | 跌落试验 | GB 19160-2008 GB/T 4857.5-1992 |
| 注：仅闭口罐做第 1、2 项。 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 19160-2008 包装容器 危险品包装用塑料罐
- GB 18191-2008 包装容器 危险品包装用塑料桶
- GB 12463-2009 危险货物运输包装通用技术条件
- GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求
- GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶
- GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐
- GB/T 17343-1998 包装容器 方桶
- GB/T 17343-2023 包装容器 金属方桶
- BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐

危险化学品包装物、容器产品生产许可证实施细则（一）（危险化学品包装物、容器产品部分）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。