

武汉市 2024 年下半年铝合金建筑型材产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

取样时，在同一批次的产品中抽取 5 根，每根截取 2 段，每段 1m；每根中的 1 段作为检验样品，1 段作为备用样品。隔热型材额外抽取 4 根，每根截取 10 段，每段 100mm；每根中的 5 段作为检验样品，5 段作为备用样品。

2 检验依据

表 1 铝合金建筑型材-阳极氧化型材检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗拉强度	GB/T 5237.2-2017	GB/T5237.1-2017
2	规定非比例延伸强度	GB/T 5237.2-2017	GB/T5237.1-2017
3	断后伸长率	GB/T 5237.2-2017	GB/T5237.1-2017
4	壁厚	GB/T 5237.2-2017	GB/T5237.1-2017
5	局部膜厚	GB/T 5237.2-2017	GB/T4957-2003
6	平均膜厚	GB/T 5237.2-2017	GB/T4957-2003

表 2 铝合金建筑型材-电泳涂漆型材检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗拉强度	GB/T 5237.3-2017	GB/T5237.1-2017
2	规定非比例延伸强度	GB/T 5237.3-2017	GB/T5237.1-2017
3	断后伸长率	GB/T 5237.3-2017	GB/T5237.1-2017
4	壁厚	GB/T 5237.3-2017	GB/T5237.1-2017
5	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 5237.3-2017	GB/T4957-2003
6	漆膜局部膜厚		
7	复合膜局部膜厚		
8	漆膜干附着性	GB/T 5237.3-2017	GB/T 5237.3-2017
9	漆膜湿附着性	GB/T 5237.3-2017	GB/T 5237.3-2017

表 3 铝合金建筑型材-喷粉型材检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗拉强度	GB/T 5237.4-2017	GB/T5237.1-2017
2	规定非比例延伸强度	GB/T 5237.4-2017	GB/T5237.1-2017
3	断后伸长率	GB/T 5237.4-2017	GB/T5237.1-2017
4	壁厚	GB/T 5237.4-2017	GB/T5237.1-2017
5	涂层最小局部厚度	GB/T 5237.4-2017	GB/T4957-2003
6	干附着性	GB/T 5237.4-2017	GB/T 5237.4-2017
7	湿附着性	GB/T 5237.4-2017	GB/T 5237.4-2017
8	沸水附着性	GB/T 5237.4-2017	GB/T 5237.4-2017

表 4 铝合金建筑型材-喷漆型材检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗拉强度	GB/T5237.5-2017	GB/T5237.1-2017
2	规定非比例延伸强度	GB/T5237.5-2017	GB/T5237.1-2017
3	断后伸长率	GB/T5237.5-2017	GB/T5237.1-2017
4	壁厚	GB/T5237.5-2017	GB/T5237.1-2017
5	涂层平均膜厚	GB/T5237.5-2017	GB/T4957-2003
6	涂层最小局部膜厚	GB/T5237.5-2017	GB/T4957-2003
7	干附着性	GB/T5237.5-2017	GB/T 5237.5-2017
8	湿附着性	GB/T5237.5-2017	GB/T 5237.5-2017
9	沸水附着性	GB/T5237.5-2017	GB/T 5237.5-2017

表 5 铝合金建筑型材-隔热型材检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗拉强度	GB/T5237.6-2017	GB/T5237.1-2017
2	规定非比例延伸强度	GB/T5237.6-2017	GB/T5237.1-2017
3	断后伸长率	GB/T5237.6-2017	GB/T5237.1-2017
4	壁厚	GB/T5237.6-2017	GB/T5237.1-2017

5	涂层平均膜厚	GB/T5237.6-2017	GB/T4957-2003
6	涂层最小局部膜厚	GB/T5237.6-2017	GB/T4957-2003
7	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 5237.6-2017	GB/T4957-2003
8	漆膜局部膜厚		
9	复合膜局部膜厚厚度		
10	纵向抗剪特征值（室温）	GB/T5237.6-2017	GB/T 28289-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5237.1-2017 铝合金建筑型材 第 1 部分 基材
GB/T 5237.2-2017 铝合金建筑型材 第 2 部分 阳极氧化型材
GB/T 5237.3-2017 铝合金建筑型材 第 3 部分 电泳涂漆型材
GB/T 5237.4-2017 铝合金建筑型材 第 4 部分 喷粉型材
GB/T 5237.5-2017 铝合金建筑型材 第 5 部分 喷漆型材
GB/T 5237.6-2017 铝合金建筑型材 第 6 部分 隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。