

武汉市 2024 年下半年儿童真煮厨具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

GB 6675 系列、GB 4806.9 每批次产品抽取样品 3 个，其中 2 个作为检验样品，1 个作为备用样品。GB 4706 系列每批次产品抽取样品 2 个，其中 1 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 执行 GB 6675 系列标准检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	正常使用	材料	GB 6675.2-2014
2		小零件	
3		可触及的金属或玻璃边缘	
4		模塑玩具边缘	
5		可触及的锐利尖端	
6		突出物	
7		活动部件间的间隙	
8	可预见的合理滥用	小零件	GB 6675.2-2014
9		模塑玩具边缘	
10		可触及的锐利尖端	
11		突出物	
12		活动部件间的间隙	
13	特定元素的迁移		GB 6675.4-2014

表 2 执行 GB 4806.9 标准检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023
2	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016 GB 31604.49-2023
3	铅	GB 31604.34-2016

序号	检验项目	检验方法
		GB 31604.49-2016 GB 31604.49-2023
4	镉	GB 31604.24-2016 GB 31604.49-2016 GB 31604.49-2023
5	铬	GB 31604.25-2016 GB 31604.49-2016 GB 31604.49-2023
6	镍	GB 31604.33-2016 GB 31604.49-2016 GB 31604.49-2023
7	砷	GB 31604.38-2016 GB 31604.49-2016 GB 31604.49-2023

表 3 执行 GB 4706 系列标准检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.14-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.14-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.14-2008
4	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.14-2008
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.14-2008
6	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.14-2008
7	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.14-2008
8	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.14-2008
9	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005
10	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.14-2008

序号	检验项目	检验方法
11	螺钉和连接	GB 4706.1-2005
12	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB/T 16935.1-2008 GB 4706.1-2005 GB 4706.19-2008 GB 4706.14-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能

GB 6675.3-2014 玩具安全 第3部分：易燃性能

GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.19-2008 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 4706.14-2008 家用和类似用途电器的安全 烤架、面包片烘烤器及类似用途便携式烹饪器具的特殊要求

GB 4706.30-2008 家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标

准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。