

武汉市 2024 年下半年手套产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 12 双，其中 6 双作为检验样品，6 双作为备用样品。不破坏最小销售包装。

2 检验依据

表 1 织物浸渍胶乳防护手套

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	异味	GB 18401-2010
4	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
5	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
7	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008

表 2 针织民用手套

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	异味	GB 18401-2010
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
5	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
7	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
8	纤维含量	GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2022 GB/T 2910.5-2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009 GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.9-2009 GB/T 2910.10-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2023 GB/T 2910.13-2009 GB/T 2910.14-2009 GB/T 2910.15-2009 GB/T 2910.16-2009 GB/T 2910.17-2009 GB/T 2910.18-2009 GB/T 2910.19-2009 GB/T 2910.20-2009 GB/T 2910.21-2009 GB/T 2910.22-2009 GB/T 2910.23-2009 GB/T 2910.24-2009 GB/T 2910.25-2017 GB/T 2910.26-2017 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002

表 3 涂胶尼龙手套

序号	检验项目	检验方法
1	涂胶面厚度	FZ/T 01003-1991
2	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
3	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
4	顶破强力	GB/T 19976-2005
5	纤维含量（净干含量）	GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2022 GB/T 2910.5-2009 GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.9-2009 GB/T 2910.10-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2023 GB/T 2910.13-2009 GB/T 2910.14-2009 GB/T 2910.15-2009 GB/T 2910.16-2009 GB/T 2910.17-2009 GB/T 2910.18-2009 GB/T 2910.19-2009 GB/T 2910.20-2009 GB/T 2910.21-2009 GB/T 2910.22-2009 GB/T 2910.23-2009 GB/T 2910.24-2009 GB/T 2910.25-2017 GB/T 2910.26-2017 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 FZ/T 01095-2002
6	灵活性	GB/T 12624-2006

表 4 涂胶防振手套

序号	检验项目	检验方法
1	耐汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
2	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
3	可分解芳香胺染料	GB/T 17592-2011
4	顶破强力	GB/T 19976-2005
5	纤维含量（净干含量）	GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2022 GB/T 2910.5-2009 GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009 GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.9-2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2910.10-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2023 GB/T 2910.13-2009 GB/T 2910.14-2009 GB/T 2910.15-2009 GB/T 2910.16-2009 GB/T 2910.17-2009 GB/T 2910.18-2009 GB/T 2910.19-2009 GB/T 2910.20-2009 GB/T 2910.21-2009 GB/T 2910.22-2009 GB/T 2910.23-2009 GB/T 2910.24-2009 GB/T 2910.25-2017 GB/T 2910.26-2017 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002
6	灵活性	GB/T 12624-2006

表 5 手部防护 防护手套

序号	检验项目	检验方法
1	手套设计和结构要求	GB 42298-2022
2	pH 值	QB/T 2724-2018 GB/T 7573-2009
3	禁用偶氮染料的含量	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2019
4	手套尺寸的要求	GB/T 12624-2020
5	灵活性	GB/T 12624-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 32103-2015 织物浸渍胶乳防护手套

FZ/T 73047-2013 针织民用手套

FZ/T 73038-2010 涂胶尼龙手套

FZ/T 73039-2010 涂胶防振手套

GB 42298-2022 手部防护 通用技术规范

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。