

武汉市 2024 年下半年电动工具产品质量监督
实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取电动工具 2 套；其中 1 套作为检验样品，1 套作为备用样品。

2 检验依据

表 1. 电钻

序号	检验项目	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
2	机械强度	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
3	结构	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
4	内部布线	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
5	噪声	GB/T 4583—2007

表 2. 手持式螺丝刀

序号	检验项目	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.202—2019
2	机械强度	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.202—2019

序号	检验项目	检验方法
3	结构	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.202—2019
4	内部布线	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.202—2019
5	噪声	GB/T 4583-2007

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 3883.1—2014《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第1部分：通用要求》
- GB/T 3883.201—2017《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第201部分：电钻和冲击电钻的专用要求》
- GB/T 3883.202-2019《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第202部分：手持式螺丝刀和冲击扳手的专用要求》
- GB/T 4583-2007《电动工具噪声测量方法 工程法》

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标

准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。