

武汉市 2024 年下半年金属面绝热夹芯板

产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽取样品数量

序号	产品品种	抽样基数 (块)	抽样数量 (块)	检验样品数量 (块)	备用样品数量 (块)
1	建筑用金属面绝热夹芯板	≤ 50	4	2	2
2	蒸压加气混凝土板	≤ 50000 块	6 块	3 块	3 块
3	建筑用轻质隔墙条板	≥ 151 块	16 块	8 块	8 块
4	普通装饰用铝塑复合板	$\leq 3000\text{m}^2$	6 张	3 张	3 张
5	金属及金属复合材料吊顶板	$\leq 3000\text{m}^2$	6 张 ($\geq 2\text{m}^2$)	3 张 ($\geq 1\text{m}^2$)	3 张 ($\geq 1\text{m}^2$)

2 检验项目和检验方法

表 2 金属面夹芯板

序号	产品名称	检验项目	检测方法
1	建筑用金属面绝热夹芯板	外观质量	GB/T23932-2009
		尺寸允许偏差	
		粘结强度	
		剥离性能	

表 3 蒸压加气混凝土板

序号	检验项目	方法标准
1	抗压强度	GB/T11969-2020
2	干密度	GB/T11969-2020

3	干燥收缩值	GB/T11969-2020
4	抗冻性	GB/T11969-2020
5	导热系数	GB/T10294-2008
7	纵向钢筋保护层厚度	GB/T15762-2020

表 4 建筑用轻质隔墙条板

序号	检验项目	方法标准
1	尺寸偏差	GB/T30100-2013
2	外观质量	GB/T30100-2013
3	抗弯荷载	GB/T23451-2023
4	面密度	GB/T30100-2013
5	抗压强度	GB/T30100-2013
7	软化系数	GB/T30100-2013
8	含水率	GB/T30100-2013

表 5 普通装饰用铝塑复合板

序号	检验项目	方法标准
1	尺寸允许偏差（厚度）	GB/T22412-2016
2	涂层厚度	GB/T 4956-2003
3	表面铅笔硬度	GB/T 6739-2022
4	附着力	GB/T 9286-2021
5	耐盐酸性	GB/T22412-2016
7	耐油性	GB/T22412-2016
8	耐溶剂性	GB/T22412-2016
9	弯曲强度	GB/T22412-2016

表 6 金属及金属复合材料吊顶板

序号	检验项目	方法标准
1	尺寸偏差(厚度)	GB/T23444-2009/JC/T1059-2007
2	膜厚（涂层厚度）	GB/T 4956-2003
3	附着力	GB/T 9286-2021
4	漆膜硬度	GB/T 6739-2022
5	耐酸性	GB/T23444-2009/JC/T1059-2007
7	耐油性	GB/T23444-2009/JC/T1059-2007
8	耐碱性	GB/T23444-2009/JC/T1059-2007
9	耐沸水性	GB/T23444-2009/JC/T1059-2007

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T23932-2009	建筑用金属面绝热夹芯板
GB/T15762-2020	蒸压加气混凝土板
GB/T23451-2023	建筑用隔墙板
GB/T 23444-2009	金属及金属复合材料吊顶板
JC/T 1059-2007	金属及金属复合材料吊顶板
GB/T 22412-2016	普通装饰用铝塑复合板

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。